

## 提高物流运作效率。 ARO® 加快客户的装载流程

▶ 物流在现代商业中的重要性越来越凸显。如今，交通基础设施不断发展，缩短了物理距离，客户希望在数小时或数天的时间内交付订单，而非数周，因此，确保供应链的效率是成功的真正关键。

实现货物快速吞吐的能力（无论是建筑工地、仓库还是生产设施）都会直接影响您的业务交付。通常情况下，即使在这方面看似很小的改进也会产生重大变革。这正是一家拥有70多年市场经验的知名化学品制造商的真实体验。去年，他们位于巴西圣保罗的一家工厂提出了优化工作流程的需求。

### ▶ 泵灌注

该制造商生产杀菌剂，用于纸浆和造纸行业，同时还为工业水处理和皮革行业提供化学解决方案。工厂的液体产品从位于圣保罗工厂的储罐中泵送到卡车中，然后分发至整个巴西的最终用户。通过与 Ingersoll Rand 旗下的 ARO® 讨论卡车装卸流程，这家制造商找到了一个提升操作效率的机会。

**该化学品制造商最终得出结论，必须大大减少将最终产品装载到送货卡车的时间。**该公司对当时用于此过程的螺杆泵 (PCP) 很不满意，并准备用更高效率的型号进行替代。ARO® 与此客户一直在其他工



ARO EXP 系列 3" 非金属泵，适合化学品高效输送。

艺环节有长期的合作，了解客户的更换需求后，建议该客户使用 ARO® EXP 系列 3" 非金属泵，这种泵非常适合高效输送化学品。

这款 3" 非金属隔膜泵 (PD30P) 是输送化工原料及成品的理想解决方案，能够处理各种腐蚀性物质。PD30P 的输送流量高达 285 gpm (1079 l/min)，并且

...接下页

没有剪切力，不会损坏产品。因此，这种特性非常适合短时间内需要高流量的过程以及处理高粘度产品（例如我们客户生产的产品）。

## 享受好处

该制造商立即采纳了 ARO 解决方案，工厂的表现力大大提升。该公司现在能够在两个小时内装载 30 吨的卡车，这意味着平均效率为每小时近 15 吨。“我们以前使用的泵需要八到九个小时来输送产品。现在，我们可以在 2 个小时内输送相同数量的产品，”来自客户拉丁美洲分公司的自动化和项目工程师说。

现在，新泵已经无故障运行了几个月。得益于这项投资，我们的客户实现了生产流程优化，从储罐泵送到

卡车中的速度提高了 4 倍。更重要的是，该制造商现在可以为其客户提供更快的服务，从而在竞争环境中获得优势地位。同时，卡车在工厂停留的时间更短，从而大大降低成本。

## ARO® EXP 3" 非金属泵将化学品输送过程从 9 小时减少至 2 小时！

通过采用 ARO 技术，现在，该化学品制造商能够确保其流程比以往更高效、更有价格优势。该公司已经看到了其明智决策带来的好处，随着工业产出需求持续增长，这一决策的成效在未来几年将更加明显。



## 简单方案应对复杂挑战



**3 英寸非金属气动隔膜泵**

- ▶ **EXP 总体拥有成本 (TCO)**  
优于所有主要竞争型号 TCO 测试结果
- ▶ **EXP 可靠性** 主空气阀和 Simulshift (先导阀) 均采用拥有专利的免润滑油差动阀，提供可靠的无忧操作
- ▶ **EXP 可维修性** 模块化结构、零件数量少、简单易用的维修套件，减少维修时间和成本
- ▶ **EXP 控制与监测 - "过程就绪"** 具有电子接口功能，可确保流速恒定和高精度控制。行程结束反馈 (EOS)、泄漏检测和电磁阀控制
- ▶ **EXP 生产率** 提高流量、减少脉动和耗气量 = 提升性能

### ARO® 成功优化工作流程

ARO® 是一家全球优质流体处理产品制造商，专业设计制造高性能、高可靠性产品，旨在为客户降低全寿命周期成本。90 多年来，ARO® 一直帮助客户解决最复杂的流体处理问题，保持业务持续发展。有关 ARO® 的更多信息，请访问 [www.AROzone.com](http://www.AROzone.com)。